

Allegato al verbale di assegnazione dei premi del 24 marzo 2017.

Concorso a premi **"MARE & ALLEGRIA"** (codice identificativo CO/1604230)

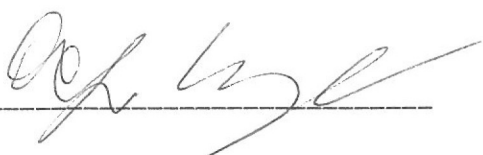
Società promotrice: "C.R.M. S.r.l." (codice fiscale 00335430369), con sede legale in Modena Via del Mercato n. 67.

ELENCO DEI VINCITORI – PRIMA ESTRAZIONE

| N. | NOMINATIVO VINCITORE | CITTA' |
|----|-----------------------|--------------------------|
| 1 | MARIO PINA | 21049 TRADATE (VA) |
| 2 | PERRONE ANTONIO | 00173 ROMA |
| 3 | TORELLI MONICA | 42124 REGGIO EMILIA |
| 4 | CAMARDA ELENA | 98155 MESSINA |
| 5 | SUDIRO MORENO | 36076 RECOARO TERME (VI) |
| 6 | TOMELLERI MARCO | 37136 VERONA |
| 7 | SGUATTO MICHELE | 35028 PIOVE DI SACCO |
| 8 | CRISCIONE GIANNI | 93012 GELA (CL) |
| 9 | PAVONE MARA GRAZIA | 70018 RUTIGLIANO (BA) |
| 10 | SCIUTO LORIANA CINZIA | 95123 CATANIA |

| N. | NOMINATIVO RISERVA | CITTA' |
|----|----------------------|-------------------------------|
| 1 | TOLOMIO MASSIMILIANO | 30038 SPINEA (VE) |
| 2 | BARTOLOZZI STEFANIA | 50032 BORGIO SAN LORENZO |
| 3 | VOLPE GIUSEPPE | 51015 MONSUMMANO |
| 4 | BERTUZZI ANTONELLA | 44011 ARGENTA (FE) |
| 5 | ZANCHETTA ROSSANA | 33080 PRATA DI PORDENONE (PN) |

Il Delegato della Società Promotrice
C.R.M. S.r.l.
Enza Orefice



Il Delegato del Responsabile della Tutela
del Consumatore e della Fede Pubblica
Manuela Guerra

